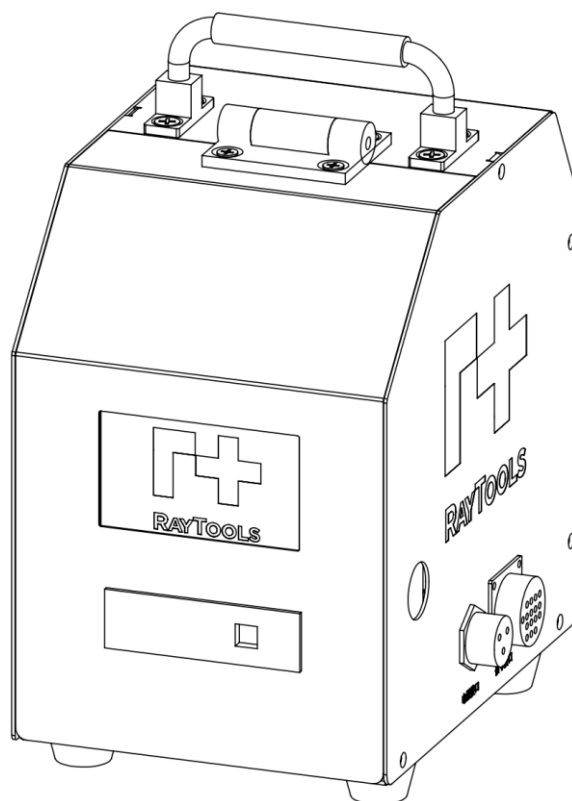


机器人/平台送丝机产品介绍



产品特点：

- 精准控制，送丝精度高；
- 送丝稳定，利于实现高速、高质量的激光焊接场景；
- 配置丰富，可精准匹配各种工况；
- 控制方式多样，适配多种激光焊接加工设备；
- 驱控一体，使用简单¹；
- 功能齐全，易于实现自动化。

¹ 仅部分型号配置

产品配置：

	无显示屏控制		有显示屏控制	
	步进版	伺服版	步进版	伺服版
料号	120N20400A	120N20200A	120N20300A	120N20100A
重量	<7kg			
尺寸	长 227mm*宽 180mm*高 273mm			
参数内控	-	-	●	●
焊丝直径	0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm			
脉冲+方向控制	●	●	●	●
模拟量控制	-	●	●	●
IO 控制	-	-	●	●
自动抽补丝	-	-	●	●
参数预设功能	-	-	●	●
抗过载	-	●	-	●
响应速度	50-100ms	<10ms	50-100ms	<10ms

显示屏控制选型：

加工设备仅提供用于送丝的 IO 端口/机器人编程输出 IO 或其他可自由输出的开关量信号，选择有显示屏控制版本，可在显示屏界面设定好送丝工艺参数，通过 IO 触发送丝信号，同时可以在显示屏界面中提前设定最多 8 组送丝工艺参数，通过多个 IO 端口进行调用，实现自动化；

加工设备提供用于送丝的脉冲信号，选择无显示屏控制版本，直接使用脉冲+方向信号控制送丝机，直接通过加工设备对送丝功能进行控制；

加工设备具备模拟量信号输出条件，并需要使用模拟量输出控制送丝速度时，需要选择伺服版送丝机或配置显示屏控制版本的送丝机。

电机选型：

伺服电机动态响应速度快，可在 5-6ms 内达到对应速度，起焊过程更稳定；有过载能力；运行稳定，低速运行时无杂音。